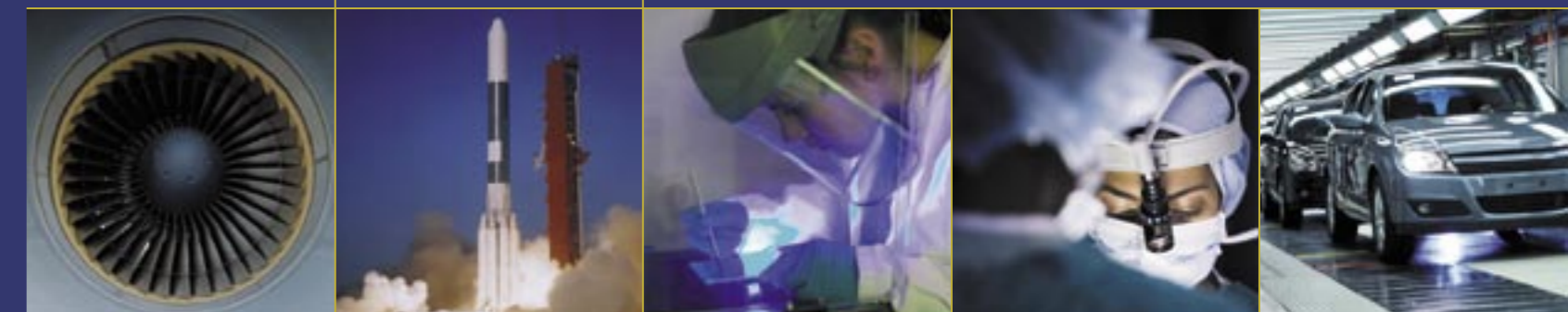


AGENDA 2007

CALENDRIER DES PUBLICATIONS FINANCIÈRES

- 6 avril 2007** Résultats Annuels 2006
- 1^{er} juin 2007** Assemblée Générale 2007
- 27 juillet 2007** Chiffre d'affaires 1^{er} semestre 2007
- Fin septembre 2007** Résultat 1^{er} Semestre 2007
- 26 octobre 2007** Chiffre d'affaires 3^{ème} trimestre 2007



THERMOCOMPACT
FSP-ONE INC.
FSP-ONE

2006

www.groupe-thermotechnologies.com

GROUPE
THERMO
Technologies

THERMOCOMPACT

ZI route de Sarves - BP 21
74371 Pringy Cedex (France)
Tél. : + 33 (0)4 50 27 20 02

Activités :

Revêtement sur pièces industrielles et bandes
Fils pour l'usinage par électroérosion

Effectif : 109 personnes

Président-Directeur Général : Jean-Claude Cornier

FSP-ONE

31, rue Giffard
38231 Pont-de-Chéruy (France)
Tél. : + 33 (0)4 78 32 45 55

Activité :

Fils spéciaux de haute technologie

Effectif : 90 personnes

Président-Directeur Général : Christian Blan

FSP-ONE INC.

30, Taunton Street
MA 02762 Plainville - USA
Tél. : + 1 508 695 07 07

Activités :

Fils spéciaux de haute technologie
Fils pour l'usinage par électroérosion

Effectif : 4 personnes

Président-Directeur Général : Gilles Mollard

HI-TECH WIRES ASIA

Vietnam Singapore Industrial
Park 1 - N° Lot 372 373 A
46, street Number 6
Thuan an distric Binh Duong
Province - Vietnam

Activités :

Fils spéciaux de haute technologie
Fils pour l'usinage par électroérosion



GROUPE
THERMO
Technologies

THERMOCOMPACT
GROUPE THERMO Technologies

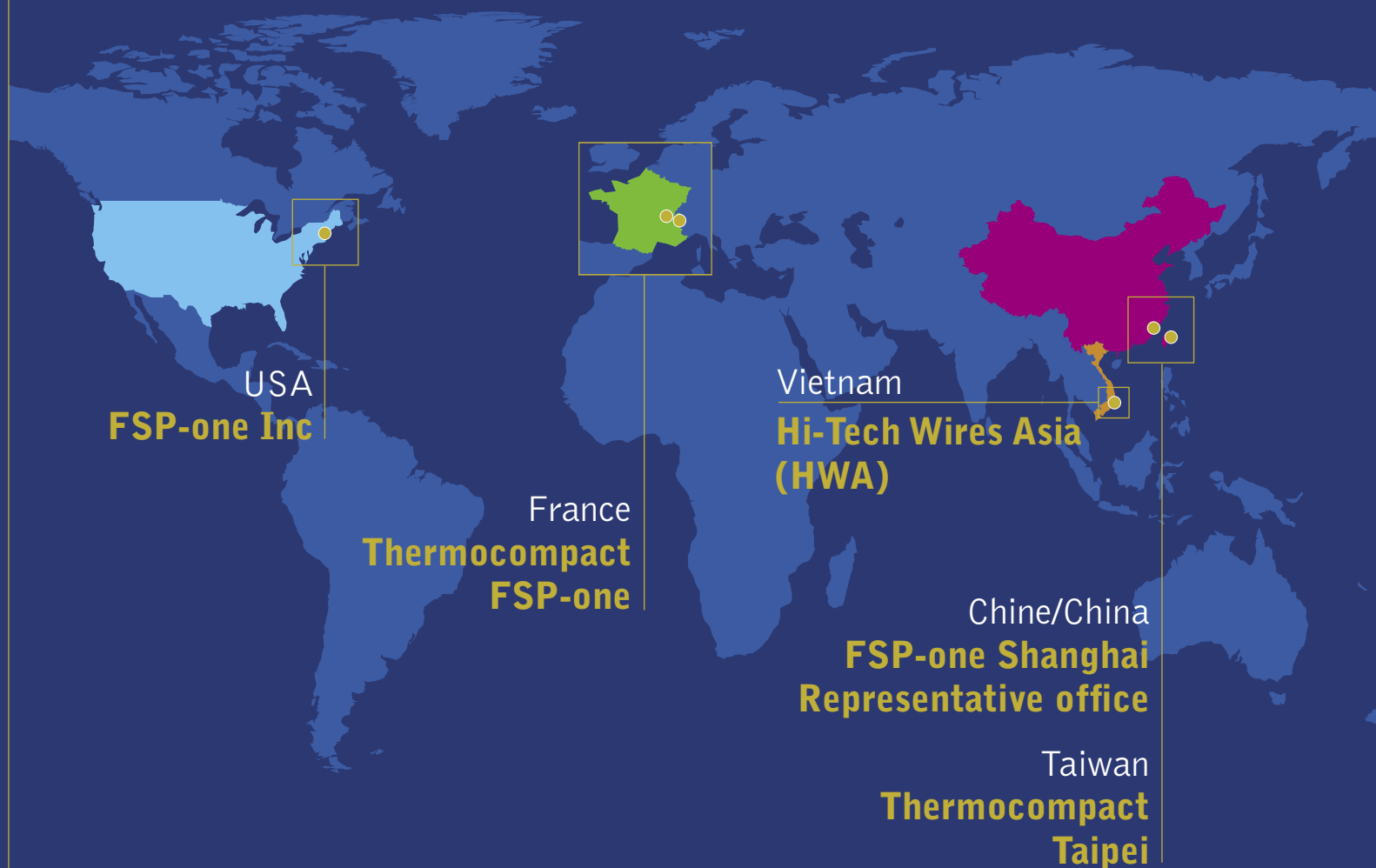
ZI route de Sarves - BP 21 - 74371 PRINGY CEDEX (France)

Tél. : + 33 (0)4 50 27 20 02 - Fax : + 33 (0)4 50 27 17 37 - e-mail : thermo@thermocompact.com

UN GROUPE LEADER MONDIAL DES FILS ET REVÊTEMENTS DE HAUTE TECHNICITÉ.

Spécialiste des fils pour l'usinage par électroérosion et du revêtement de surface par dépôt de métaux précieux sur pièces et fils spéciaux, Thermocompact développe des solutions de haute précisions dans les domaines techniques les plus variés : aéronautique, mécatronique, automobile, défense...

A LEADER IN HIGH TECHNOLOGY COATINGS AND WIRES



Une croissance maîtrisée et profitable

Intangible depuis sa création, la stratégie de Thermocompact vise un juste équilibre entre la meilleure réponse industrielle et technologique, les besoins de ses clients et la recherche de performances économiques.

Acteur désormais incontournable pour des clients et donneurs d'ordres mondiaux, Thermocompact capitalise sur un savoir faire réel né d'une R&D puissante.

Avec plus d'une quinzaine de brevets à leur actifs déposés dans le monde, et surtout un rythme de dépôts qui témoigne d'une innovation fertile, les équipes de Thermocompact représentent un maillon précieux dans la chaîne de valeur des clients du groupe.

Les nombreux co-développements et partenariats, dans des secteurs aussi exigeants que la sécurité automobile, la défense ou l'aéronautique témoignent de cette confiance et de cette fiabilité.

Véritable moteur pour la croissance, cette capacité d'innovation additionnée aux talents de ces hommes a permis l'expansion de ses technologies et des produits tant en France qu'à l'international.

Conjuguée à la puissance offerte par la cotation en bourse, la recherche de développement par la valeur ajoutée, a permis au groupe de se distinguer sur tous ses marchés de niches, pour y occuper progressivement des places de leader.

Un pilotage industriel fin pour une meilleure performance économique

L'optimisation de la production (concentration des outils et des investissements, modernisation, saturation des capacités), l'amélioration de la productivité et la maîtrise de la chaîne d'approvisionnements, constituent les trois axes forts du pilotage du groupe. La finesse des dispositifs de reporting et d'analyse autorise Thermocompact à assurer un management sensible et réactif au service de la meilleure exploitation.

A specialist in electronic coating of precious metals onto parts and special wires, high technology wires and wires for machining, Thermocompact develops highly accurate solutions in a wide range of fields: aeronautics, mechatronics, automobile, defence...

A managed and profitable growth

Thermocompact's strategy consistently aims, since its creation, for a fair balance between the best industrial and technological solutions to meet its customer's needs and the pursuit of financial performance.

Capitalizing on a real know-how, born of strong R&D, Thermocompact is now an essential stakeholder for its worldwide customers and prime contractors.

With more than fifteen patents registered worldwide to their credit and foremost a pace of registrations demonstrating fertile innovation, Thermocompact's teams represent a precious link in the Group's customer value chain.

Numerous co-developments and partnerships in fields as challenging as automobile safety, defence and aeronautics are a demonstration of this confidence and reliability.

This ability to innovate combined with the talents of these people are the true drivers of growth and have enabled

technology and product development both in France and internationally.

The strength offered by the stock quotation combined with development research through added value has allowed the Group to stand out in all its niche markets and progressively become leaders.

A finely tuned industrial driver for enhanced financial performance.

Production optimization (integration of tools and investments, modernisation, capacity saturation), improved productivity and control of the supply chain are the three key drivers for Group management.

It is the sophisticated reporting and analysis processes that allow Thermocompact to ensure a sensitive and reactive management for best operations.

51.14 M€
de chiffre d'affaires
+24%
Sales

3.8 M€
de résultat
opérationnel
courant
+68,5%
Current Operational
Results

62 %
à l'export
Export

203
collaborateurs
Employees

MESSAGE DES DIRIGEANTS

MANAGEMENT MESSAGE



GILLES MOLLARD
Directeur Général
Managing Director

JEAN-CLAUDE CORNIER
Président-Directeur Général
Chairman

“En 2006, Thermocompact a récolté les fruits de sa politique ambitieuse de développement”.

“In 2006, Thermocompact reaped the fruit of its ambitious development policy”.



FAITS MARQUANTS 2006

- **DÉBUT FÉVRIER 2006** Incendie sur le site de Thermocompact à Annecy, détruisant 500 m² des 10 000 m² de surface de production.
- **OCTOBRE 2006** Premières applications de revêtements nano structurés.
- **FIN 2006** Décision d'implantation au Vietnam.
- **FÉVRIER 2007** Début de la reconstruction de la partie incendiée.
- **MARS 2007** Obtention du label “Entreprise Innovante” OSEO-ANVAR.

02
03

Mesdames, Messieurs, chers actionnaires,

Comme nous l'avions anticipé, le flot d'innovations technologiques apportées à nos clients dans tous nos métiers (nouveaux fils EDM à usinage rapide, fils haute température) a assuré la croissance à deux chiffres de notre chiffre d'affaires (+ 24 %). Elle nous a également permis une amélioration significative de nos résultats. Sous l'effet conjugué de ces développements à plus forte valeur ajoutée et d'une gestion stricte, le groupe a pu renouer avec un niveau de performances satisfaisant, générant ainsi plus de 2 millions de résultat net (soit deux fois plus que lors de l'exercice précédent).

Conformément à ses engagements, Thermocompact a également réduit son désendettement, donnant à la structure financière une solidité renforcée.

2006, marquera ainsi un tournant dans l'histoire de notre groupe: fort de ce nouveau profil, Thermocompact va pouvoir accélérer sa mutation.

L'implantation d'une unité de production au Vietnam imaginée au printemps 2006 pour servir la zone Asie, a déjà pris forme et sera opérationnelle dès le deuxième semestre 2007.

Baptisé High Tech Wires Asia, cet investissement est un formidable levier pour attaquer des marchés à haut potentiel qui pourront représenter 25 % de notre activité dès 2010.

Convaincu que l'expansion n'est possible que par l'innovation, Thermocompact va poursuivre activement sa politique de R&D aux côtés de ses clients et conforter ses orientations marketing et commerciales gagnantes.

Ainsi, se dessine le nouveau visage du groupe, plus fort et mieux armé pour continuer son expansion.

Je remercie tous nos actionnaires, clients, de leur fidélité ainsi que l'ensemble de nos collaborateurs pour leur contribution au succès de notre entreprise.

Gilles Mollard
Directeur Général

Jean-Claude Cornier
Président

Ladies, Gentlemen and Dear Shareholders,

As we anticipated, the flow of technological innovations brought to our customers in all our fields (new EDM quick machining wires, high temperature wires...) has ensured a two digit growth of our turnover (+24%). It has also allowed us to significantly improve our results. Under the combined effect of these developments with strong added value and strict management, the Group was able to re-establish a satisfactory level of performance and so generating net profits of more than 2 million euros (that is, double the previous financial year). Thermocompact has equally reduced its debt reduction, in accordance with its commitments, leading to a reinforced financial structure.

2006 will therefore be a milestone in the history of our Group: buoyed by this new profile, Thermocompact can now accelerate its transformation.

The setting up of a production site in Vietnam, imagined in spring 2006 to serve Asia, has already started and will be operational in the second half of 2007. Named High Tech Wires Asia, this investment is a great leverage to attack high potential markets which could represent 25% of our business by 2010. Convinced that growth is only possible through innovation, Thermocompact will actively continue its R&D policy beside its customers and consolidate its marketing and business orientations.

So, the Group's new face is taking shape, stronger and better armed to continue its growth.

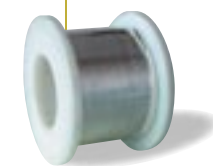
I wish to thank all our shareholders and customers for their loyalty as well as all our staff for their contribution to the success of our business.

Gilles Mollard
Managing Director

Jean-Claude Cornier
Chairman

HIGHLIGHTS 2006

- **EARLY FEBRUARY 2006** Fire at the Annecy site, destroying 500m² of the 10,000m² of production surface.
- **OCTOBER 2006** First applications of nanostructure coatings
- **END 2006** DECISION on site development in Vietnam.
- **FEBRUARY 2007** Start of rebuilding of the burned-out area.
- **MARCH 2007** Award of the OSEO-ANVAR «Innovative Business» label.



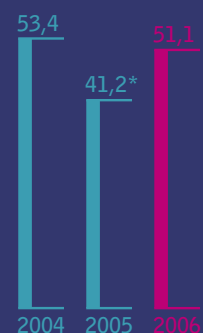
CHIFFRES CLÉS

KEY FIGURES

Chiffre d'affaires

(en millions d'euros)

Turnover* (in millions of euros)

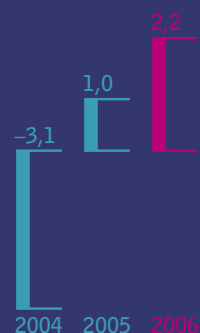


* Après cession de T2R, Telyse et Thermo "Bandes" Ancecy.
 * After the sale of T2R, Telyse and Thermo "Bandes" Ancecy.

Résultat net

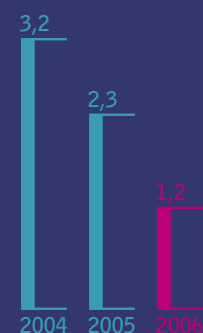
(en millions d'euros)

Net profit (in millions of euros)



Endettement net/ Capitaux propres (part du Groupe)

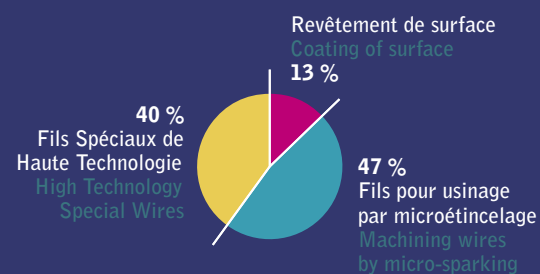
Net borrowings/Shareholders' equity (Group Equity)



Répartition de l'activité

(en %)

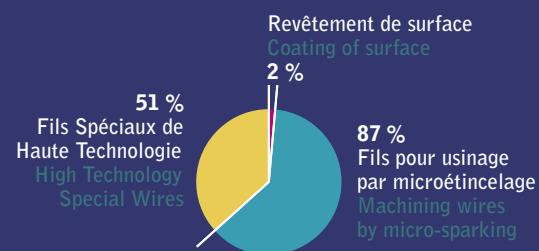
Breakdown of sales (in %)



Exportation

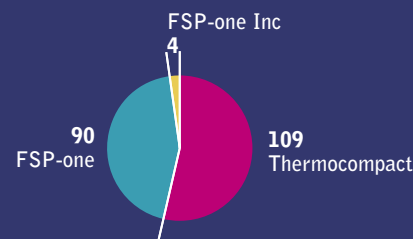
(en %)

Exports (in %)



203 collaborateurs

203 employees



Des normes de communication financière

L'action Thermocompact (code ISIN FR 000 403 71 82) est cotée au fixing sur Euronext Paris Eurolist Compartiment C. Depuis son introduction en bourse Thermocompact s'engage volontairement à respecter des normes élevées de communication financière. Ces principaux engagements consistent en l'indication de la politique générale suivie en matière de gouvernement d'entreprise, l'adoption des normes comptables IAS dès leur mise en application obligatoire, l'organisation d'au moins deux réunions d'analystes par an, la tenue d'un site Internet de qualité réunissant les informations susceptibles de répondre aux attentes de nos partenaires en matière de transparence financière et la participation active à de nombreux salons d'épargne et de patrimoine.

L'action Thermocompact a progressé régulièrement tout au long de l'exercice pour clôturer à 18,52 euros soit une hausse 58,9 % par rapport au 1^{er} janvier 2006. A cette date, la capitalisation boursière s'élevait à près de 14 millions d'euros.

Les échanges ont porté en 2006 sur une moyenne de 1 022 titres par jour soit un montant de transactions d'environ 15 518 euros par jour sur la base du cours moyen.

Contrat de liquidité

Depuis son introduction en bourse, la société Thermocompact a mis en place avec la société de bourse Portzamparc un contrat de liquidité conforme à la Charte de déontologie de l'AFEI par lequel il donne mandat à Portzamparc pour intervenir en son nom sur le Marché en vue de favoriser la liquidité des transactions et la régularité des cotations des actions Thermocompact.

Evènements Post Cloture

Afin de se donner les moyens de ses ambitions et financer ses projets de développement notamment l'implantation au Vietnam, Thermocompact le 23 avril 2007, a procédé à une augmentation de capital, autorisée par l'AGE du 15 février 2007. A cet effet, il a été émis 343 300 actions au prix de 16,30 euros.

Financial information standards

Thermocompact (code ISIN FR 000 403 71 82) is quoted on the Euronext Paris, Eurolist Section C.

Since joining the stock exchange, Thermocompact has voluntarily undertaken to comply with the highest standards of financial reporting. Its main commitments are to a statement of its policies of corporate governance, the adoption of the IAS accounting standards as soon as they become mandatory, two analyst meetings each year, maintaining a quality website with all the information our partners might expect for financial transparency and participating in a large number of investment and savings trade fairs.

The Thermocompact share has progressed regularly all along the financial year closing at 18.52 euros, that is, an increase of 58.9% since January 2006. At that date, stock exchange capitalisation was close to 14 million euros. During 2006, average daily trading was 1,022 shares per day, being about 15,518 euros per day based on the share's average price.

Liquidity contract

Ever since its introduction to the Stock Exchange, Thermocompact has had a liquidity contract with brokerage firm Portzamparc, in accordance with the Code of Practice of the French Investment Association (AFEI). This lets Portzamparc intervene in its name in the market to enhance the liquidity of transactions and to ensure stability for Thermocompact's share price.

Post Closure Events

To give itself the means of its ambitions and to finance development projects, and in particular the site in Vietnam, the AGM of 15 February 2007 authorised Thermocompact to increase its capital share which was performed on 23 April 2007. To this effect, 343 300 shares at 16.20 euros each, were issued.

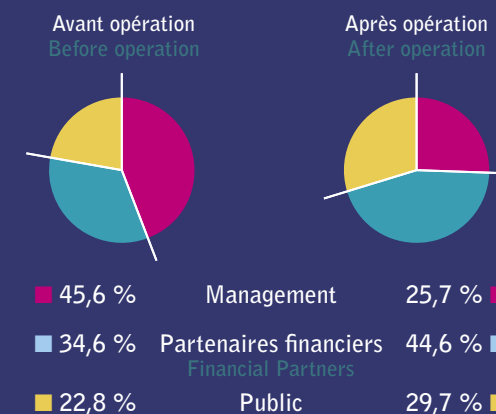
L'ACTION

STOCK EXCHANGE

Répartition du capital

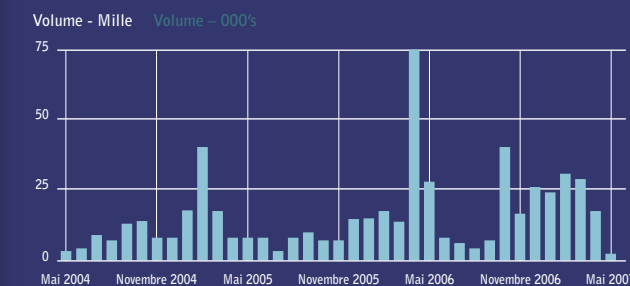
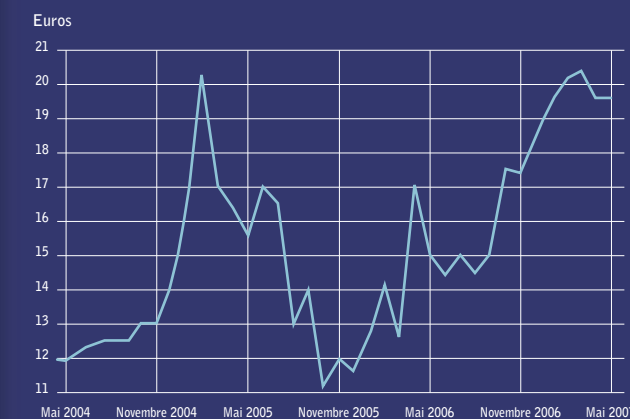
(en %)

Distribution of capital (in %)



Cours et transactions

Share price and transactions



Code Euroclear : 6885
 Code ISIN : FR 000 403 71 82

1 201 555 titres/share
 au 31/12/2006

22,80 % de flottant
 available on the market

1 022 titres/jour
 shares/day

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

RESEARCH AND DEVELOPMENT

Thermocompact capitalise sur ses nombreux savoir-faire et son expérience reconnue. Les piliers de son succès demeure intangibles : **indépendance, technicité forte, et service.**

Thermocompact capitalizes on its numerous skills and recognized experience. The pillars of success remain unchanged: **independence, high technology and service.**



Partenaire privilégié de toutes les industries de pointe :
aéronautique, spatial, automobile, médical...

A privileged partner for all cutting-edge industries:
aeronautics, space, automotive, medical, etc.

Au cœur de la R&D, les collaborateurs de Thermocompact, ingénieurs et techniciens en co développement avec nos clients, fournissent les solutions et créent l'innovation nécessaire à la performance du groupe. Réunis à Metz-Tessy les équipes ont su mettre au point des technologies telles que le fil aluminium revêtu - devenu incontournable dans tous les programmes aéronautiques majeurs, des fils résistants aux hautes températures - des revêtements de surface nano structurés... qui anticipent les évolutions des technologies et des besoins des clients, intégrant les facteurs coûts, performance et qualité.

L'indépendance, moteur de la dynamique de Thermocompact, est un facteur de développement essentiel qui lui permet une proximité réelle avec ses clients et leur garanti un service sur mesure et confidentiel. Cette indépendance appliquée à la R&D est l'assurance de la plus grande créativité.

Thermocompact s'est engagé dans une véritable démarche de progrès continu pour anticiper les besoins du marché, répondre aux demandes en assurant des niveaux de qualité aux normes les plus élevées, au prix le plus juste et aux meilleurs délais. Ce service de qualité donne à cette R&D une dynamique propre, plus riche et plus innovante.

At the heart of R&D, Thermocompact staff, engineers and technicians develop alongside our customers, provide solutions and create the necessary innovation for the Group's performance. At our centre at Metz-Tessy, the teams have perfected technologies such as the coated aluminium wire – become essential in all major aeronautical programmes, wires resistant to the high temperature – nanostructure coatings, etc. anticipating technological developments and customer needs and integrating cost, performance and quality.

Independence, driver of Thermocompact's dynamics, is an essential factor of development allowing it to have close relations with its customers and guarantee them a customised and confidential service. This independence applied to R&D is the assurance of the greatest creativity.

Thermocompact has engaged in a genuine approach for continued development to anticipate market needs and meet requirements while ensuring quality to the highest standards at the fairest price and best delivery. R&D benefits from this quality service through its own, richer and more innovating momentum.

Avec ses ingénieurs et techniciens, le service Recherche et Développement du Groupe peut tout inventer et repenser, pour et avec son client.



Oseo, nouvelle structure née de la réunion de L'Agence Nationale de Valorisation de la Recherche (ANVAR), la Banque de Développement des PME et de l'Agence des PME, a mis en place un programme de soutien au développement économique des PME. Dans ce cadre, Oseo a décerné à Thermocompact la qualification "Entreprise Innovante". Ce label distingue les PME les plus innovantes et permet l'investissement des Fonds Communs de Placement dans l'Innovation (FCPI).

OSEO, a new structure created by bringing together ANVAR (French Innovation Agency), BDPME (SME development bank) and the SMEs Agency, has implemented a support programme for the financial development of SMEs. In this framework, OSEO awarded Thermocompact the "Innovative Business" qualification. This label distinguishes the more innovating SMEs and allows investment from the "Fonds Communs de Placement dans l'Innovation" (Innovation investment trusts).

The Group's Research and Development department can invent and redesign any element, its engineers and technicians working alongside the client.

FILS SPÉCIAUX DE HAUTE TECHNOLOGIE ET REVÊTEMENTS SUR PIÈCES

HIGH TECHNOLOGY SPECIAL WIRES AND COATING PARTS

THERMOCOMPACT FRANCE
 FSP-ONE INC. USA
 FSP-ONE FRANCE
 FSP-ONE SHANGHAI

Un des leaders mondiaux
 dans la fabrication de fils et torons de haute technologie
One of the global leaders
 in manufacturing high technology wires and strands



Métier d'origine du groupe, le dépôt de métaux précieux sur pièces ou fils par électrolyse ou procédé chimique donne aux supports revêtus des propriétés multiples : résistance à la corrosion, conductivité, sécurité, longévité...

Appliqué de façon totale ou sélective, ce process haut de gamme permet d'améliorer les propriétés du métal de base et d'optimiser le fonctionnement des pièces traitées, pour de nombreuses applications, ceci dans des secteurs très diversifiés : automobile, informatique, électronique, médical...

- Le pôle **"Fils de Haute Technologie"**, 40 % du chiffre d'affaires groupe, porté par une forte demande mondiale de fils très techniques (notamment de fils haute température), enregistre en 2006 une progression de 25 % de son activité. Le revêtement haut de gamme offre aux fils des performances nouvelles : résistance mécanique ou thermique, souplesse, poids... recherchées par une clientèle de grands câbliers (Nexans, Fileca, Pirelli...). La technologie de Thermocompact trouve des applications diverses sur les marchés les plus exigeants

et pointus : des fils de passementerie à l'industrie aéronautique et spatiale, télécommunications, médical... La technologie Thermocompact place efficacement le groupe sur des zones de croissance telles que l'Ukraine, la Russie, la Lettonie ou l'arc asiatique. Le groupe a depuis Shanghai stratégiquement implanté son bureau de représentation, dans une zone dédiée aux industries mécaniques et aux communications. Elle sera dès 2008 livrée par la nouvelle unité de production du Vietnam.

- Le pôle **"Revêtement de surface"**, 13 % du chiffre d'affaires, recentré en 2005 sur les pièces à valeur ajoutée enregistre une croissance de 37 % de son chiffre d'affaires sur 2006. Il est dopé par le besoin de fiabilisation et de sécurité des produits avec notamment les mises à feu des déclencheurs d'airbags, les blindages anti-magnétiques pour les missiles... Ce pôle fort de la confiance renouvelée des donneurs d'ordres internationaux, s'est assuré de nouveaux relais de croissance au travers d'applications développées sur mesure, tels que les revêtements nano structurés...

The group's core skill, depositing precious metals on parts or wires by electrolysis or chemical process providing the items coated with multiple properties: resistance to corrosion, conductivity, safety, long life and more.

Applied either totally or selectively, this top-of-the-line process improves the underlying metal for many applications in very diversified sectors: automotive, information technology, electronics and medical and more.

- The **"High Technology Wires"** division, 40% of Group turnover, sustained by strong demand worldwide, for very technical wires (notably, high temperature wires), registered a 25% progression of its business in 2006. This top-of-the-line contribution provides wires with new properties: mechanical and thermal resistance, flexibility, less weight, etc. sought after by high calibre customers (Nexans, Fileca, Pirelli and others).

Thermocompact's technology is used in a range of applications for very demanding and highly specialised markets: trimming wires for the aeronautical and space industry, telecommunications, medical and others.

Thermocompact technology has enabled the Group to position itself efficiently in growth regions such as Ukraine, Russia, Latvia and the Asian arc. Since Shanghai, the Group has strategically set up its representative office in a region dedicated to mechanical industries and communication. As of 2008, deliveries will be made from the new production unit in Vietnam.

- The **"Surface Coating"** division, 13% of turnover, refocused in 2005 on value added parts and posted a growth of +37% on its 2006 turnover. It is buoyed by product reliability and safety requirements, in particular for airbag release firing mechanisms, anti-magnetic armour for missiles, etc. Strengthened by international prime contractors' renewed confidence, this division has given itself new growth relays through customised application developments such as nanostructure coatings.

FILS SPÉCIAUX DE HAUTE TECHNOLOGIE
HIGH TECHNOLOGY SPECIAL WIRES

20.3 M€
 de chiffre d'affaires turnover

REVÊTEMENTS SUR PIÈCES
COATING PARTS

6.6 M€
 de chiffre d'affaires turnover



FILS POUR L'USINAGE PAR ÉLECTROÉROSION (EDM)

THERMOCOMPACT FRANCE
 FSP-ONE INC. USA
 HI-TECH WIRES ASIA VIETNAM
 THERMOCOMPACT TAIWAN

2^e fabricant mondial
 de fils pour l'usinage par électroérosion
The world's no. 2 manufacturer
 of spark-machining wires



La production annuelle de fils EDM représente environ 18 fois la distance Terre-Lune.

The annual production of EDM wires represents around 18 times the distance from the Earth to the Moon.

IMPLANTATION AU VIETNAM

Hi-Tech Wires Asia, une unité de production pilote pour l'Asie

Mi-2006, le groupe a étudié une implantation en Asie. En fin d'année, la décision d'une implantation au Vietnam d'une unité de production de fils a été programmée. L'usine, dont les travaux ont commencé début mars 2007, sera opérationnelle dès septembre 2007. D'une superficie de 6 000 m², l'unité baptisée "Hi-Tech Wires Asia" bénéficiant d'une licence d'exploitation type EPZ, a pour objectif la production de 1 250 tonnes par an de fils, dont 80 % fils EDM et 20 % fils haute technologie. Présent commercialement depuis 7 ans en Asie, cette zone constitue un nouveau levier de croissance pour le groupe qui souhaite y réaliser 25 % de ses ventes d'ici 2010.

Thermocompact conçoit, fabrique et distribue des fils consommables destinés aux industriels de la métallurgie et de la micromécanique, indissociables des machines pour lesquelles ils ont été conçus.

Ces fils "véritables fleurons" du groupe sont obtenus à partir de métaux cuivreux, ils permettent l'usinage des pièces métalliques par micro-étincelage et se répartissent en trois familles : grande vitesse, finition et standard. Cette technique de découpe qui usine avec une précision de l'ordre de 2 microns reste sans équivalent à ce jour. L'activité Fils EDM (*Fils pour usinage par micro-étincelage*) affiche, et ce malgré l'incendie partiel du site d'Annecy au 1er trimestre, un chiffre d'affaires de 24,2 millions d'euros, contre 20,1 millions d'euros l'année précédente.

Le succès sans précédent rencontré sur les marchés asiatique et américain par les nouvelles gammes de fils EDM lancées en 2005, permet au pôle "*Fils d'usinage par micro-étincelage-EDM*" (47 % du chiffre d'affaires) d'enregistrer une croissance de 20 % de ses ventes sur l'exercice 2006.

En mettant en place une stratégie de volume sur les produits haut de gamme (fils moins chers et plus performants), Thermocompact se positionne sur un nouveau segment de marché à fort potentiel. Par ailleurs, en rendant ces fils compatibles avec tout type de machines pour l'électroérosion, Thermocompact qui offre ainsi d'avantage de performances à ses clients va entrer dans une nouvelle dynamique de croissance forte.



Thermocompact designs, manufactures and distributes consumable wires for the metallurgy and micro-mechanical industries, inseparable from the machines for which they were designed.

These wires are the jewel in the Group's crown. They are obtained from copper-based metals, facilitating machining parts using micro-sparking. They come in three families: high speed, finish and standard. This cutting technology which machines, with a precision of around 2 microns, remains unparalleled today. Despite, the fire at the Annecy site during the 1st quarter, the EDM Wires business (*wires for machining by micro-sparking*) achieved a turnover of 24.2 M€ against 20.1 M€ the previous year.

The unprecedented success encountered by the new range of EDM wires launched in 2005 on the Asian and American markets allows the "*Wires for machining by micro-sparking-EDM*" division (47% of turnover) to post a +20% growth in sales on the 2006 financial year.

By implementing a strategy based on volume for top-of-the-line products (cheaper and better performing wires), Thermocompact has positioned itself on a high potential new segment of the market. Furthermore, by making these wires compatible with all types of machines for spark-machining, Thermocompact will enter a new dynamic of high growth while offering its customers better performances.

24.2 M€
 de chiffre d'affaires
 turnover

VIETNAM SITE:

Hi-Tech Wires Asia, a pilot production unit for Asia

Mid-2006, the Group investigates setting up in Asia. At the end of the year, the decision to set up a wire production unit in Vietnam is planned. Work started on the factory early March 2007 and it should be operational by September 2007. Covering an area of 6,000m², the unit, called "Hi-Tech Wires Asia" benefits from an operational license type EPZ. The objective is to produce 1 250 t of wires per year, of which 80% EDM wires and 20% Hi-Technology wires. Commercially present in Asia for the last 7 years, this region constitutes a new leverage for Group growth hoping to perform 25% of its sales by 2010.



HISTORIQUE

HISTORY

De LAMINOR à THERMOCOMPACT, tradition de précision et volonté d'innovation

1913

Création sur Annecy de la société LAMINOR, spécialisée dans la fabrication de bracelets-montres.

1960

Face au ralentissement du marché, redéploiement des compétences sur le segment de la galvanoplastie.

1973

Suite à son implantation sur Metz-Tessy, LAMINOR devient THERMOCOMPACT et développe une solide expertise dans le traitement de surface par dépôt de métaux précieux. Le rachat de la société GALVAFIL, spécialisée dans le traitement du fil métallique, lui permet d'innover via la mise au point du procédé chimique et métallurgique, permettant de déposer des métaux sur un fil de cuivre, puis de l'étirer par échauffement sans altérer la qualité du revêtement.

De THERMOCOMPACT au groupe THERMO TECHNOLOGIES, croissance maîtrisée et leadership confirmé

En 1985

L'usine de Metz-Tessy double sa surface et son effectif. Unique centre industriel de production du fil électroérosion, elle fournit en exclusivité les machines Charmilles, installées dans le monde entier.

Avec l'arrivée en 1992 et 1996

des actuels dirigeants du Groupe, l'entreprise connaît un nouvel essor et fait son entrée sur le second marché de la Bourse de Paris en 1998.

2001

Forte de cette stabilité financière, elle s'enrichit de nouvelles compétences pour former le groupe THERMO TECHNOLOGIES.

From LAMINOR to THERMOCOMPACT a tradition of accuracy and a desire for innovation

1913

Founding in Annecy of the company LAMINOR, a specialist in watch strap manufacturing.

1960

Faced with the slowdown of the market, redeployment of skills on the galvanoplasty segment.

1973

Following the establishment of the Metz-Tessy factory, LAMINOR becomes THERMOCOMPACT and develops its solid expertise in surface coating using precious metals. The purchase of the company GALVAFIL, a specialist in metallic wire treatment, enables it to innovate by perfecting the chemical and metallurgic process, enabling metals to be placed on a copper wire, then stretching it by heating, without altering the quality of the coating.

From THERMOCOMPACT to the THERMO TECHNOLOGIES group, controlled growth and confirmed leadership

In 1985

The Metz-Tessy factory doubles its surface area and its workforce. The only spark-machining wires manufacturing industrial centre, it exclusively provides the Charmilles machines, installed throughout the world.

With the arrival in 1992 and 1996

of the Group's current directors, the company experiences a new boom and makes its entry on the second market of the Paris stock exchange in 1998.

2001

Forte de cette stabilité financière, elle s'enrichit de nouvelles compétences pour former le groupe THERMO TECHNOLOGIES.